



Inkema RH12B con labio abatible

RH12B

Rampa de carga hidráulica modelo autoportante con labio abatible de 400 mm.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La **rampa de carga RH12B** permite salvar la distancia y la altura entre los muelles de carga y las cajas de los camiones gracias a su mecanismo basculante hidráulico y a su labio abatible. Inkema ofrece una solución muy competitiva para las operaciones de carga. El labio hidráulico abatible estándar es de 400 mm de longitud; las otras longitudes están disponibles bajo petición.

La **rampa de carga Inkema RH12B** está disponible con diferentes especificaciones como la longitud, anchura y capacidad de carga. Las rampas de carga Inkema están fabricadas según la última normativa europea EN 1398, con características de seguridad adicionales que incluyen un funcionamiento totalmente seguro.

Este tipo de rampa de carga, **modelo autoportante**, es **muy resistente** y puede soportar hasta **6 toneladas de carga** con una pendiente máxima de trabajo del 12.5%. Muy adecuada para instalaciones de almacenamiento, distribución, logística, industria química e industria ligera.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y RENDIMIENTO

· Plataforma	Chapa lagrimada de 6/8mm de espesor Superficie superior antideslizante
· Labio	13/15 mm de espesor Labio abatible fresado en el extremo Bisagras planas reforzadas auto-limpiantes
· Acabados	Pintado en gris antracita (RAL 7016)
· Capacidad de carga	6 toneladas
· Tamaños	4 medidas estándar para la RH12B: L 2070 x (W 1800/2000/2200) x H 605 mm L 2310 x (W 1800/2000/2200) x H 605 mm L 2570 x (W 1800/2000/2200) x H 605 mm L 3070 x (W 1800/2000/2200) x H 605 mm

OPCIONES

Además de las especificaciones técnicas estándar de las rampas de carga, hay otras opciones disponibles*¹:

- Capacidad de carga (Carga pesada): 10 toneladas
- Acero galvanizado
- Pintado en cualquier color RAL
- Acero inoxidable (especialmente para la industria alimentaria)
- Tamaño: hasta 5000mm de longitud x 2400 de ancho x 800 de alto*²

*¹Para otras opciones consultar con nuestros comerciales.

*²Para otras medidas consultar con nuestros comerciales.

La **rampa de carga Inkema RH12B con labio abatible** cumple con la normativa europea **EN 1398** y **MD 2006/42/CE**

Rampas de carga

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

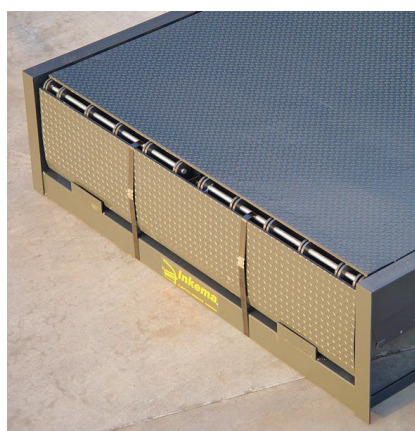
- Indicador LED de seguridad de color verde en el panel de control.
- Parada de emergencia.
- Faldones fijos y móviles laterales.
- Bandas laterales.
- Barra de seguridad.
- Válvulas de seguridad anticaída.



Faldón lateral con función salvapiés.



Labio hidráulico abatible extendido



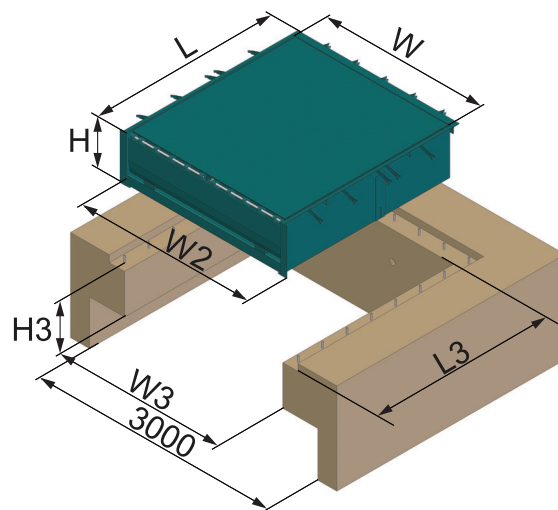
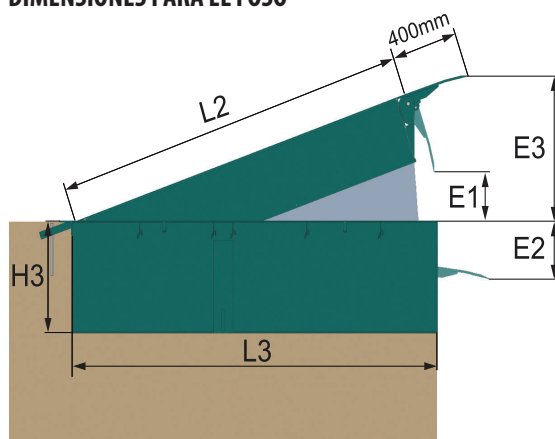
RH12B preparada para ser instalada



RH12B es adecuada para cualquier sector industrial

Rampas de carga

DIMENSIONES PARA EL FOSO



LIP	L	W2	L2	W	H	L3	W3	H3	E1	E2	E3		
400	2070	1990	1900	1800	605	2000	1880	610	220	310	740		
		2190		2000									
		2390		2200									
	2310	1990	2140	1800								2240	1880
		2190		2000									2080
		2390		2200									2280
2570	1990	2400	1800	2500	1880								
	2190		2000		2080								
	2390		2200		2280								
	1990		2900		1800	3000	1880						
2190	2000	2080											
2390	2200	2280											

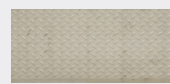
ACABADOS



Pintado:
Color estándar gris RAL 7016.
Puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



Galvanizado:
Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.



Inoxidable:
Excelente resistencia a la corrosión y ambientes agresivos, en especial para la industria alimentaria.